

EKOLUTION

Hampafiberisolering





Från frö till färdig isolering

Industrihampan växer

När vårsolen värmt upp åkrarna sår våra svenska odlare hampafröna och på endast 120 dagar växer plantan sig över fyra meter hög och binder stora mängder koldioxid. Industrihampa är inte bara snabbväxande, den förbättrar också jordhälsan, tillför näring och minskar behovet av bekämpningsmedel. Detta gynnar livsmedelsproduktionen eftersom nästa gröda som odlas på samma mark får en bättre start.

Svensk produktion

Efter skörd transporteras hampan kort väg från de lokala fälten till Ekolutions fabrik i Staffanstorp, Skåne. Här renas och förädlas fibrerna till en högpresterande isolering som förenar naturlig prestanda med teknisk kvalitet. Genom hela värdekedjan, från odling till färdig produkt, säkerställer vi full spårbarhet ända ut till byggarbetsplatsen. I produktionen tar vi tillvara på hela plantan där till och med dammet fångas upp och blir ett material till blomjord.

Visste du?

Sverige hade tidigare en blomstrande hampaindustri fram tills 1960-talet. Skeppet Vasa hade både rep och segel av hampafiber.



Bra för klimatet. Bra för människan.

Låg klimatpåverkan

Vi är stolta över att vår hampafiberisolering har marknadens lägsta klimatavtryck. Eftersom vi odlar och producerar i Sverige hålls utsläppen från transporter och tillverkning till ett minimum. Resultatet blir en isolering som lagrar mer CO2 än vad den släpper ut vid framställning och kan verka aktivt som kolsänka.

Hälsosam inomhusmiljö

Inga skadliga emissioner eller kemikalier. Vi har med stor marginal klarat den absolut högsta emissionsklassen (M1) och kan garantera en hälsosam miljö att leva i. Hampafiberisolering är fri från giftiga tillsatser och skapar en behaglig inomhusmiljö där fukten regleras, luften är ren och doften är neutral.



God arbetsmiljö

Att arbeta med hampafiber är en annan upplevelse. Materialet är mjukt, dammar minimalt och irriterar varken hud eller luftvägar. Isoleringen är enkelt att kapa, smidigt att hantera och flexar naturligt vid montage.

Förnyelsebar

Industrihampa är en av naturens mest effektiva förnybara resurser. Från frö till färdig produkt på bara fyra månader, utan behov av konstbevattning eller bekämpningsmedel. Efter användning kan isoleringen återvinnas eller återbrukas i nya projekt. Det är en isolering som passar in i ett cirkulärt byggande, idag och i framtiden.



Villa Lerkil
Wingårdhs Arkitekter

Isolering för alla projekt

Energieffektiv

Förutom ett bra lambdavärde, har vår hampafiberisolering marknadens högsta värmetröghet. Det betyder att materialet lagrar värme och fördröjer temperaturväxlingar. Huset hålls varmt under kyliga nätter och sovrummet förblir svalt under varma sommardagar. Resultatet blir ett jämnare inomhusklimat och minskad energikostnad året om.

Fuktregerande

Hampafibers hygroskopiska egenskaper gör att den kan ta upp och avge fukt vilket förhöjer dess isolerförmåga. Vidare bidrar den till att balansera luftfuktigheten och förebygga fuktskador i väggar, tak och bjälklag.

Ljudisolering

Ljudklass A: Den högsta ljudklassificeringen gör vår isolering särskilt lämpligt i miljöer där tystnad och akustisk komfort är viktig, såsom skolor, kontor och vårdmiljöer. Tyst och trivsamt med hampafiberisolering.

Brandmotstånd

Isoleringen är beständig vid höga temperaturer och skapar ett naturligt skydd som fördröjer värmeutvecklingen vilket bidrar till ökat brandmotstånd i hela konstruktionen. Vi har konstruktionslösningar för de tuffaste kraven i bostads- samhälls- och industriprojekt.



LOGICENTER - Bålsta

Världens största byggnad med hampafiberisolering.



MKB Malmö - Kv Badskon

Flerbostadshus i Malmö isolerat med hampafiberisolering.

EKOLUTION

Vilket är ditt nästa projekt?

