

Hagmans - Filltec UV-Putty

Produktbeskrivning

1-komponent snabbhärdande UV-späckel. Redo att använda direkt utan härdare, smidig dosering från tub. Filltec UV-späckel är extremt snabbhärdande och väldigt lätt slipat, samtidigt som inga porer eller sjunkningar/sättningar uppstår. När späcklet exponeras för en UV-ljuslampa, härdar det på endast 10–45 sekunder, beroende på hur tjockt lager som appliceras på objektet. Detta ger en betydande tidsbesparing jämfört med traditionell späckling.

Späcklet är styrenfritt och har en låg egendoft, vilket minskar obehag för användaren och bidrar till en mer trivsamt arbetsmiljö.

Två specialiserade varianter med anpassningsbara egenskaper

- UV-Putty Glaze: Denna variant har en fantastisk självutjämnande flytförmåga, vilket gör den idealisk för att fylla mikrohål och skapa en slät yta.

- UV-Putty Fine: Mer likt ett klassiskt polyesterspäckel i konsistensen, är denna variant något stabilare och tyngre, perfekt för mindre skador och justering av ojämnheter.

Båda varianterna är blandbara, vilket ger användaren möjlighet att anpassa konsistensen efter egna preferenser.

Filltec UV-späckel erbjuder utmärkt vidhäftning på olika ytor som stål, aluminium, trä och plast, och är utformad för att uppfylla de högsta kraven inom verkstäder och fackhandel.

Användningsområden

Mindre skador och justering av ojämnheter, applicera max 1 mm per tork. Späcklet har god vidhäftning på ytor som, stål, aluminium, trä och plast.

Teknisk data:

Parameter	Värde	Enhet	Metod
Basmaterial	Omättad polyester		
Kulör	Ljusgrå		
Appliceringstemperatur	5-30 °C		
Densitet vid 20°C	Glaze: 1,36 kg/L, Fine: 1,51 kg/L		
Härdartyp	UV-ljus		
Brukbar	inom <1 minut		
Förvaring	7-25 °C		
Lagringstid	>18 månader		

Appliceringsinstruktioner

Förbehandling

Ytan ska vara avfettad, slipad och dammfri.

Blandningsförhållande

Enkomponent. Båda varianterna Fine och Glaze är blandbara, vilket ger användaren möjlighet att anpassa konsistensen efter egna preferenser.

Applicering

Med valfritt spackelverktyg.

Bruksanvisning

-Torkning: Härddas med UV-härdningslampa. Härdningstiden beror på lampans effekt, exponeringsavståndet och skiktets tjocklek. (10-45sekunder med Trisk-DeVilbiss UV-Lampa). Vi rekommenderar Trisk-DeVilbiss UVLampa.

Efterbehandling

Efter härdning bildas ett tunt vaxskikt på ytan. Detta är helt normalt och avlägsnas enkelt genom slipning eller med avsedd UV-rengöring, innan vidare behandling. - Enkel slipning med P180-240-320- 400. - Flera tunna lager kan appliceras direkt efter varandra. - Spacklet sjunker inte efter torkning.- Styrenfritt

Informationen i detta dokument bygger på vår aktuella kunskap från laborietester och praktisk erfarenhet och kan ändras utan föregående meddelande; använd alltid senaste versionen. Produkten är endast avsedd för angivna användningsområden och, om tillämpligt, industriellt/yrkesmässigt bruk. Produkten är utformad och testad för att uppfylla gällande säkerhetskrav enligt produktansvarslagen. Användaren ansvarar för att produkten är lämplig för det specifika objektet och applikationssättet, samt att noggrant följa bruksanvisning, säkerhetsdatablad och gällande lagar. Underlåtenhet att följa detta sker på användarens egen risk.

Vi garanterar att produkten överensstämmer med våra specifikationer vid leveranstillfället. Vi ska under inga omständigheter ansvara för indirekta skador (såsom utebliven vinst, produktionsbortfall och andra följdskador) och vårt sammanlagda ansvar är begränsat till ersättning eller utbyte upp till fakturavärdet.

Vid osäkerhet om produktens lämplighet ska användaren kontakta oss innan användning. Vid reklamation ska dokumentation som styrker korrekt användning kunna uppvisas, annars kan reklamationen avslås.

För konsumentköp gäller konsumentköplagen och denna ansvarsfriskrivning begränsar inte konsumentens lagstadgade rättigheter.