

## Hagmans - Filltec Softflex

**Produktbeskrivning** Övermålningsbar de flesta grundfärger Med undantag för vattenspädda produkter.

**Användningsområden** 2K polyesterspackel utvecklat för att laga små skador på karosseridelar av plast. Endast för professionellt bruk.

### Teknisk data:

Parameter	Värde	Enhet	Metod
<b>Användningsområde</b>	På inom bilindustrin kända plaster.		
<b>Basmaterial</b>	Omättad polyester		
<b>Rengöring</b>	Hagmans Cellulosaförtunning eller thinner.		
<b>Kulör</b>	Grå/svart		
<b>Densitet</b>	1,69		
<b>Torktid</b>	Slipbar efter 20-25 minuter vid 20°C. Slipbar efter 10 minuter vid forcerad torkning i 40°C. Slipbar efter 5 minuter Använd IR låg styrka. Avståndet mellan objektet och IR-lampan skall vara 50-70 cm. Objekttemperaturen får ej överstiga 90°C under torkning.		
<b>Brandklass</b>	2b		
<b>Flampunkt</b>	31°C		
<b>Geltid</b>	Ca. 5 minuter med 2% härdare vid +20°C		
<b>Härdartyp</b>	50%-ig bensoylperoxid		
<b>Blandningsförhållande</b>	Tillsätt 2-3% komp.B till komp.A och blanda noggrant		
<b>Arbetstemperatur</b>	+15 till +35		
<b>Emballage</b>	Komp. A (spackel) levereras i burk. Komp. B (härdare) levereras i tub.		

Parameter	Värde	Enhet	Metod
Övermålningsbar	Med alla ej vattenspådbara primers för plast.		
Lagringstid	18 månader		
VOC-kategori	(Kat B/b) 250 g/l (2007).		

## Appliceringsinstruktioner

<b>Förbehandling</b>	Rengör underlaget före slipning. Använd varmt tvålatten, skölj med varmt vatten. Slipa bort eventuell lack ner till plåtrens yta med P180 - P240, eller mattslipa utan att gå igenom något lackskikt. Före spackling, rengör och avfetta underlaget med lämpligt avfettningsmedel.
<b>Blandningsförhållande</b>	Blandningsförhållande: 100 delar Filltec Softflex A-komp, 2-3 delar Härdare
<b>Applicering</b>	Applicera spacklet på bar plastyta. Undvik tjocka spackelkanter runt skadan; jämna ut kanterna med spackelspaden. Applicera inte Filltec Softflex direkt på gamla genomslipade lackytor eller på syrainnehållande Washprimer.
<b>Efterbehandling</b>	För hand: P120 - P180 Använd kontrollfärg. Med maskin: P240 - P320. P400 för utslipning vid spot repair. Kontrollera att inga djupa sliprepor finns i ytan efter utslipning. Före sprutning av primer, filler eller surfacer, rengör och avfetta underlaget med lämpligt avfettningsmedel. Undvik att spacklade ytor kommer i direkt kontakt med vatten.(t.ex. vattenbaserade avfettningsmedel).
<b>Hälsa och säkerhet</b>	Använd lämplig skyddsutrustning. Filltec rekommenderar att ni använder friskluftsmask.

Informationen i detta dokument bygger på vår aktuella kunskap från laborietester och praktisk erfarenhet och kan ändras utan föregående meddelande; använd alltid senaste versionen. Produkten är endast avsedd för angivna användningsområden och, om tillämpligt, industriellt/yrkesmässigt bruk. Produkten är utformad och testad för att uppfylla gällande säkerhetskrav enligt produktansvarslagen. Användaren ansvarar för att produkten är lämplig för det specifika objektet och applikationssättet, samt att noggrant följa bruksanvisning, säkerhetsdatablad och gällande lagar. Underlåtenhet att följa detta sker på användarens egen risk.

Vi garanterar att produkten överensstämmer med våra specifikationer vid leveranstillfället. Vi ska under inga omständigheter ansvara för indirekta skador (såsom utebliven vinst, produktionsbortfall och andra följdskador) och vårt sammanlagda ansvar är begränsat till ersättning eller utbyte upp till fakturavärdet.

Vid osäkerhet om produktens lämplighet ska användaren kontakta oss innan användning. Vid reklamation ska dokumentation som styrker korrekt användning kunna uppvisas, annars kan reklamationen avslås.

För konsumentköp gäller konsumentköplagen och denna ansvarsfriskrivning begränsar inte konsumentens lagstadgade rättigheter.