

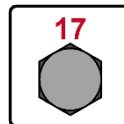
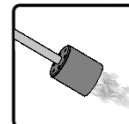


INFÄSTNINGSPLATTA

FÖR SOLPANELER

PÅ BITUMENBASERAT TÄTSKIKT

M-350-3 2303 SE



Tätskiktet skall vara testat enligt EN 13707:2004+A2:2009 och uppfylla följande krav:

Draghållfasthet:	min 300 N/50 mm	EN 12311-1
Rivstyrka:	min 150 N	EN 12310-1
Skjuvhållfasthet i skarv:	min 500 N/50 mm	EN 12317-1
Fläkhållfasthet i skarv:	min 125 N/50 mm	EN 12316-1

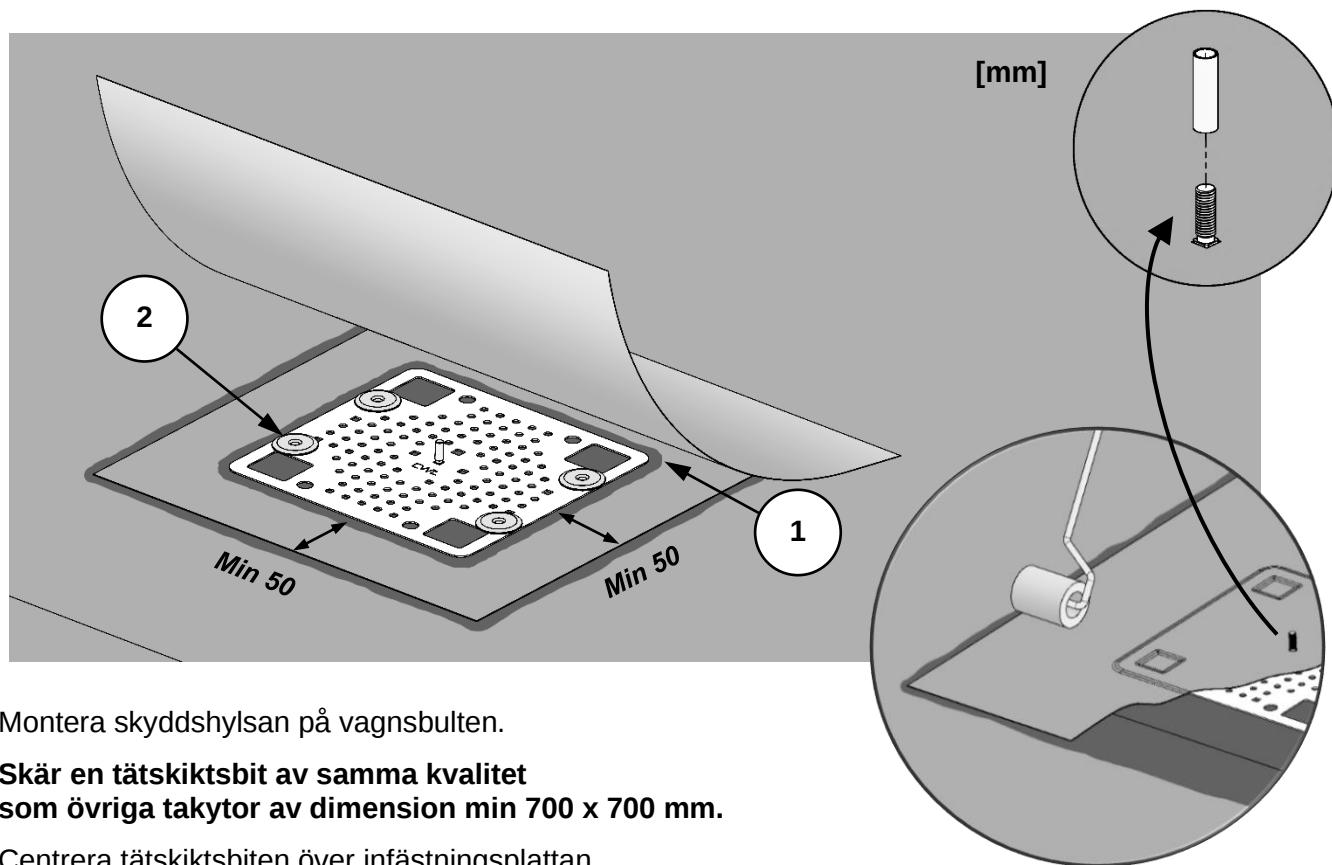
Montera vagnsbult i hål på infästningsplattan. **Svetsa infästningsplattan** på underliggande tätskikt och tryck till så att bitumen flyter upp i perforeringen.

Om montaget ska uppfylla Tätskiktsgarantiens riktlinjer skall en extra tätskiktsbit ① **min 500 x 500 mm** (Minsta kvalitet YEP 3500) helsvetsas mot befintligt tätskikt och infästningsplattan svetsas mot denna.

Infästningsplattan monteras med minst 4 st infästningsskruvar ② på skruvade tätskikt.

Undantag för infästningsskruv kan göras för helsvetsade tätskikt (kompakttak) eller vid låga vindlaster i inre mittzon. **Se datablad CWL0209.**

Infästningsskruv, med ETA enligt guideline EAD 030351, ska vara av samma typ som används vid montering av tätskiktet. Dessa fästs i bärande konstruktion, genom infästningshålen i infästningsplattans hörn, innan överliggande tätskikt svetsas.



Montera skyddshylsan på vagnsbulten.

Skär en tätskiktsbit av samma kvalitet som övriga takytor av dimension min 700 x 700 mm.

Centrera tätskiktsbiten över infästningsplattan.
Ta upp hål för vagnsbult på tätskiktsbiten.

Helsvetsa tätskiktsbiten över infästningsplattan och mot underliggande tätskikt. Kontrollera noggrant att vidhäftning skett mellan de svetsade ytor.

Ta av skyddshylsan efter svetsning.

Rekommenderat åtdragningsmoment 10 Nm.

Accepteras enligt riktlinjer från
AB Tätskiktsgarantier i Norden

© CWL

CWL
ROOF SAFETY MORA SWEDEN